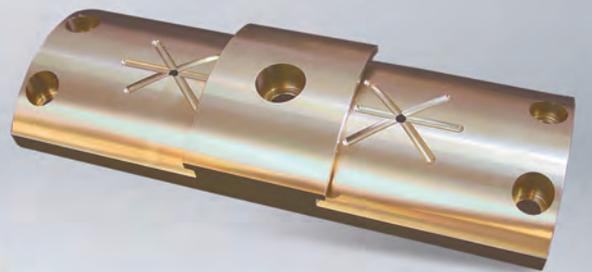




EXCELLENCE IN ENGINEERED ALLOYS



专业材料  
与解决方案  
用于  
钢铁工业行业

[www.ampcometal.com](http://www.ampcometal.com)

在钢铁生产过程中，磨损始终是一个令人头疼的问题。磨损件对每个工厂的运行都至关重要，尤其是在像钢厂这样充满挑战的环境中。

凭借 100 多年的经验，AMPCO METAL 开发了独特的专利 MICROCAST® 生产工艺，可实现对晶粒均匀、密度和分散性进行最佳控制。这使得所有 AMPCO® 合金都具有坚固耐用、无与伦比的耐磨性。

我们为钢铁行业的企业生产耐磨板、衬套、其他耐磨部件和铜基部件。但公司并不局限于耐磨部件。凭借其丰富的专业知识，我们在制造成品机加工件方面处于世界领先地位，可以根据您的规格和图纸生产任何成品件。

## microcast®

AMPCO METAL 获得专利的 MICROCAST® 制造工艺对连铸棒材、矩形材和管材具有以下优点：

- 与标准产品相比，晶粒更细、更均匀
- 在广泛的工作温度范围内都能表现出稳定的性能，与锻造的同类产品一样
- 高强度比，可使部件的制造尺寸更小，从而减轻部件重量
- 高抗拉强度和疲劳强度，可用于无损轴承和衬套的材料
- 在适当润滑的情况下具有出色的耐磨性

AMPCO® 合金



竞争对手的合金



| 合金           | 布氏硬度 (HBW) | 伸长率 % | 屈服强度 Rp 0.2 Mpa           | 拉伸强度 Mpa                | 应用        |
|--------------|------------|-------|---------------------------|-------------------------|-----------|
| AMPCO® 18    | 192        | 14    | 365                       | 724                     | 轴套、耐磨板、衬垫 |
| AMPCO® 18.23 | 207        | 16    | 386                       | 758                     | 轴套、耐磨板、衬垫 |
| AMPCO® 21    | 286        | 1     | 420                       | 758                     | 支承刀板      |
| AMPCO® 25    | 364        | 0.2   | R <sub>pc0.1</sub><br>710 | R <sub>mc</sub><br>1580 | 支承刀板      |
| AMPCO® M4    | 260/300    | 8     | 793                       | 1000                    | 承压板       |

AMPCO®  
青铜

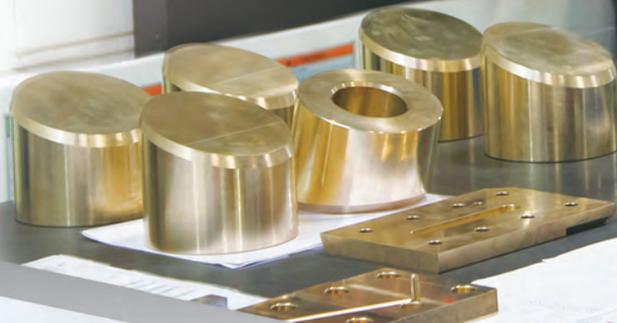
# 设备

我们的分销网络遍布全球，使我们能够满足美国、欧洲、亚洲和印度各种应用场景的成品件需求，同时满足客户对时效性的需求。

凭借着我们在成品件方面的专业知识，我们可以为客户的应用提供：

- 为客户所有的成品加工需求提供一站式解决方案
- 按照您的规格和图纸生产零件
- 从小的零件到大型零件
- 熟练加工硬铝青铜

我们拥有丰富的知识和经验，以及众多的机加工专业设备，适用于客户不同项目所需加工的高精度零件。包括传统设备到五轴机床，以及大批量自动化机器人。



## 检查与质量控制

AMPCO METAL 的专业工程师和设备致力于提供最佳的金属解决方案。我们对质量的要求比客户还高，并且提高了整体质量。这就是质控措施和生产流程不断改进的结果。

我们所有的材料都经过严格的物理测试，包括抗拉强度、屈服强度、导电率、延伸率和硬度。

所有材料在生产过程中的每个阶段都经过了识别，并在交付前进行了彻底的分析和检查。

所有生产材料都可以提供根据规格进行全面检验的证明，包括化学检验、机械检验、物理检验。





## 下卷取机芯轴备件 用于热轧机(HSM) 连轧机(CSP)

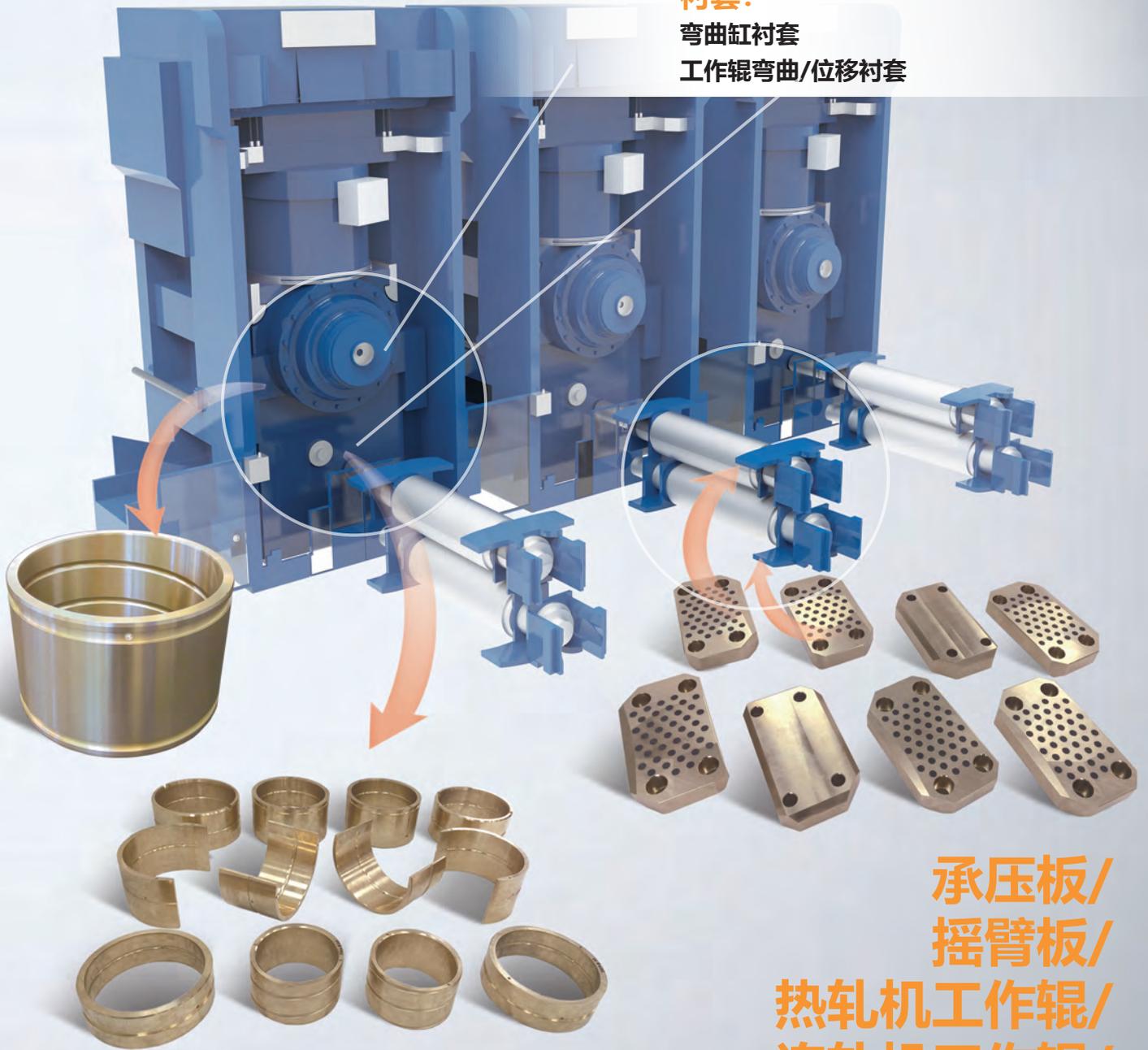
在钢铁生产行业中，材料和零件容易受到磨损。磨损在任何行业都是严重问题，因为磨损直接影响生产力，进而影响公司的商业成就。磨损分为不同类型，包括磨合磨损和磨蚀磨损。由于环境所限，钢厂特别容易出现磨损问题。因此，像AMPCO® 18这样的铝青铜材料就为所有的钢铁公司带来了巨大的效益。

### 是什么让AMPCO®如此优秀？

- 抗腐蚀性提高30% - 50%
- 耐磨性提高20% - 40%
- 机械性能提高10% - 20%

此外，由于AMPCO® 18不含镍，杜绝了镍污染，还可以防止与不锈钢产生擦伤。上述品质使AMPCO® 18不能够在钢铁行业的各种关键应用场景中取得成功。

**衬套:**  
弯曲缸衬套  
工作辊弯曲/位移衬套



**承压板/  
摇臂板/  
热轧机工作辊/  
连轧机工作辊/**

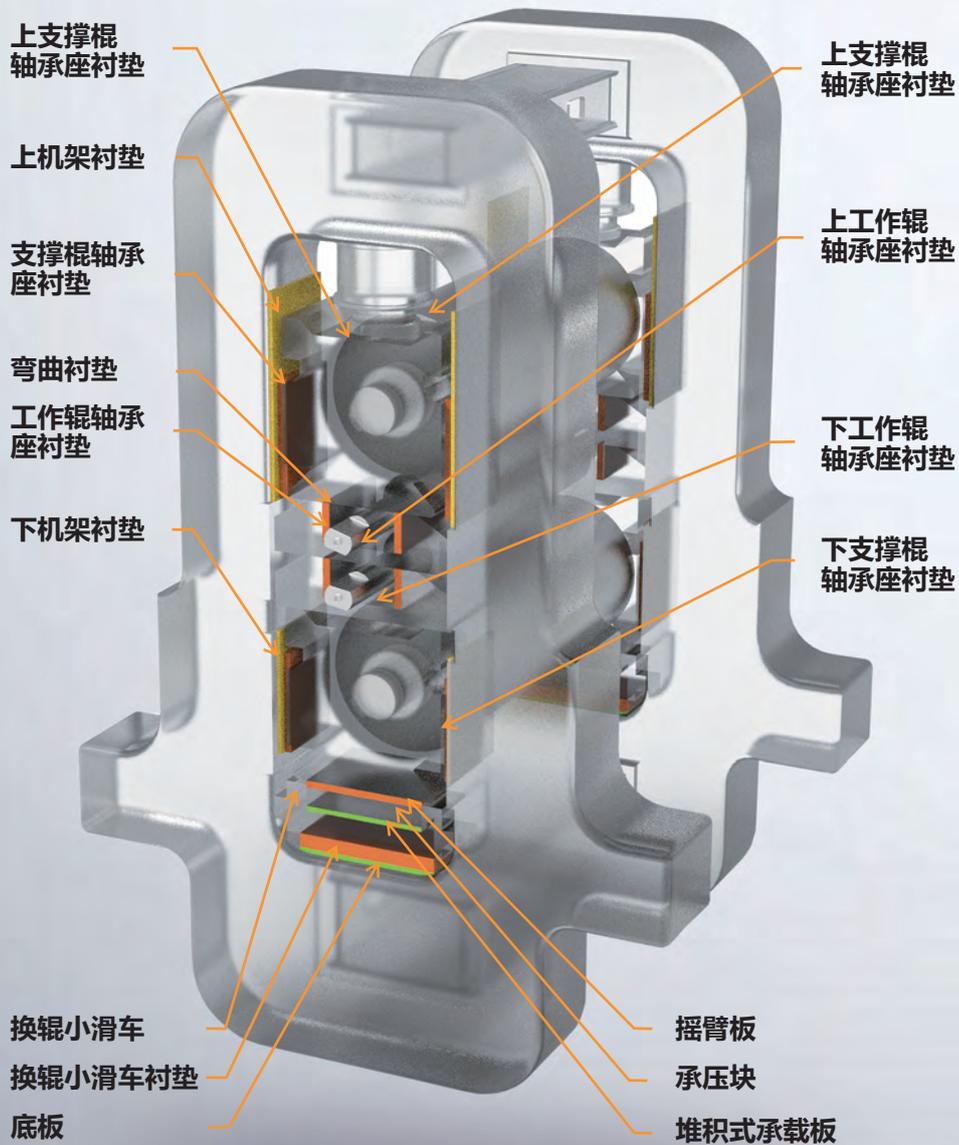
在我们的专利生产工艺的打造下，AMPCO® M4的机械性能远远胜过传统的普通镍铝青铜。AMPCO® M4应用于需要高动力负载、湿度环境中对高耐磨性有要求的场景，这使得它非常适合压力板。

该材料可提供:

- 设备速度最大化
- 提高滑动性能
- 降低生产成本
- 摩擦最小化
- 杜绝卡死



# 最低的磨损 最高的效率



## 机架/支架衬垫

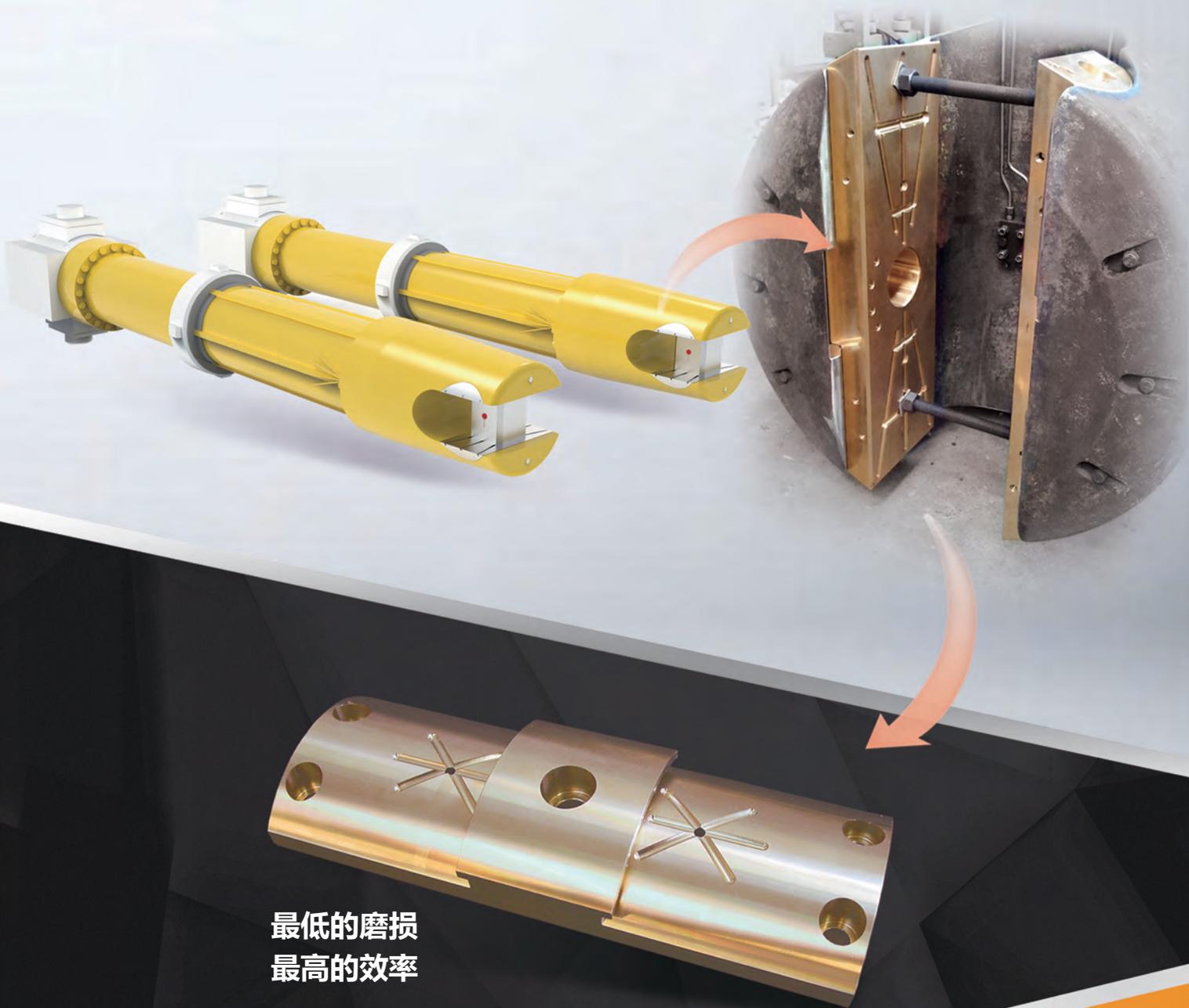
磨损部件由 **AMPCO®** 高级特种铝青铜制成

- 抗过度疲劳、更强的耐磨性和耐蚀性
- 抗冲击性
- 低摩擦系数
- 降低了维护成本和持有总成本，减少停机时间
- 保护其它零件以延长使用寿命

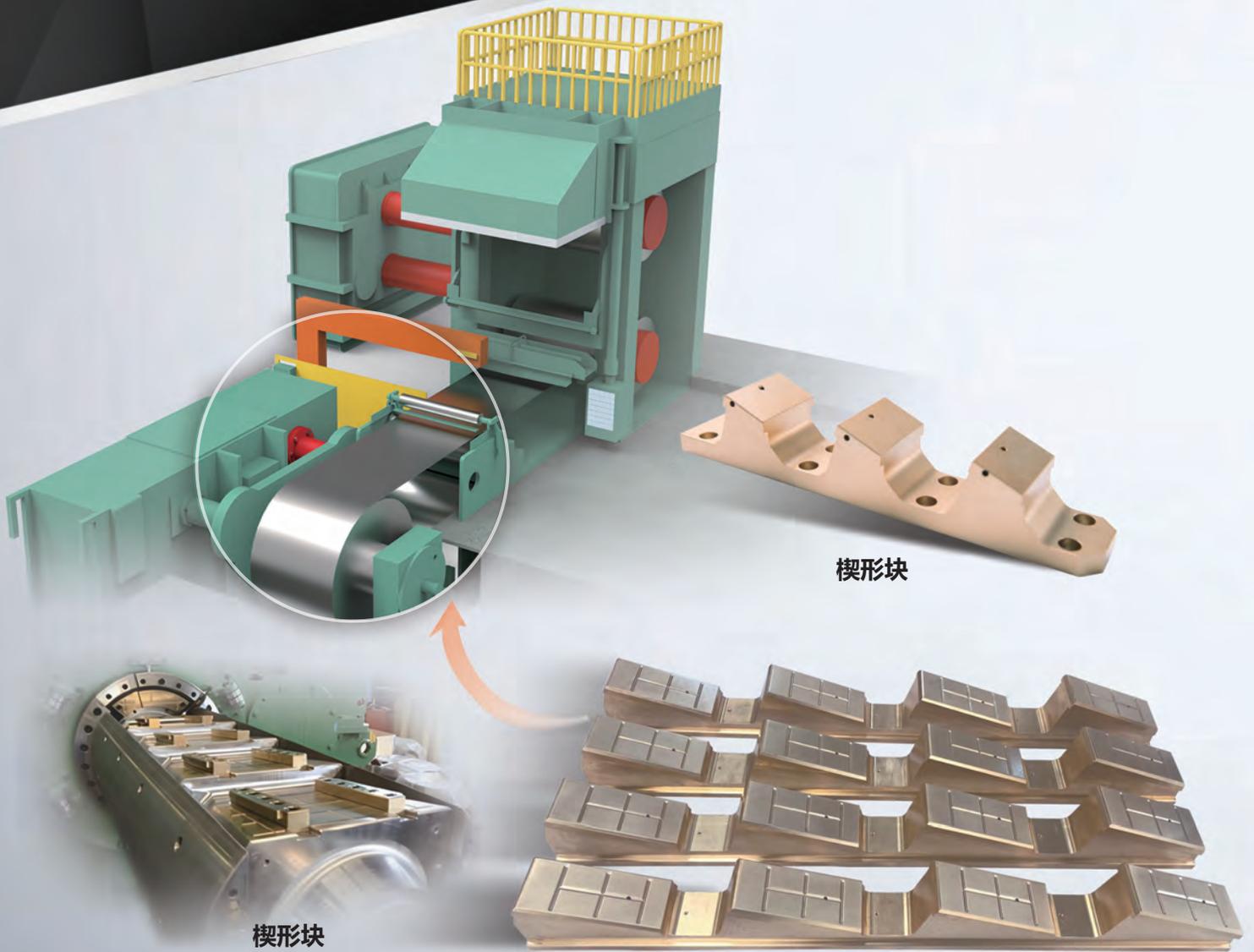
# AMPCO® 滑动衬垫

滑块是用于驱动联轴器中的滑动元件，可以在对轴进行调整时补偿驱动轴的错位。轧钢机中的设备必须能够承受巨大的负荷。一方面，钢块重达好几吨；另一方面，机器处于高温状态之下。最后一点是，一直不停的喷水也带来了风险，因为潮湿环境使材料有加速腐蚀的危险。

在很多零件中，特别是热轧机、板轧机和初轧机，AMPCO® 18可以发挥重要作用。例如滑动垫就是这些部件中使用的连接零件。



最低的磨损  
最高的效率



## 卷取机/开卷机心轴 冷轧机 (CRM) 的备件

AMPCO®青铜具有多种重要性能。在一些工作环境中，其它材料可能过早失效或者是售价过于昂贵，而AMPCO®青铜却可以出色的应对这些环境。例如，AMPCO®青铜在轧机和钢铁制造中具有巨大的优势，如：

- 非常好的滑动性能
- 高耐磨性
- 耐高压性
- 高延展性
- 高抗压强度
- 可承受表面高压

AMPCO®广泛应用于轧钢机中的各种零件。例如，驱动轴承必须承受极高的压缩力，并且在压力下具有良好的滑动性。

AMPCO® 18.23 是这项任务的完美解决方案。因为它作为无镍合金具有非常好的滑动性、硬度，以及高达1034 MPa的抗压强度。

## 高炉解决方案



**风口嘴：**由高导电性铜制成，电导率高于65%



**冷却壁：**由高导电性铜制成，电导率高于77%

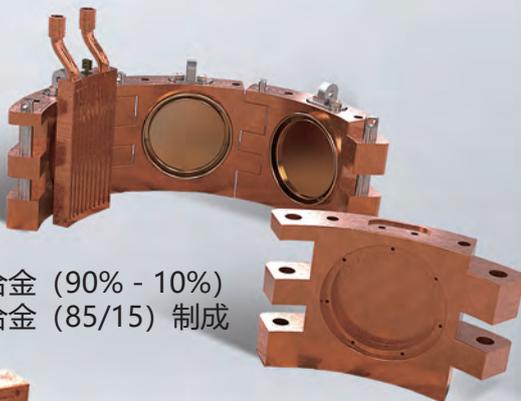


**图耶尔冷却器：**由高导电率铸铜，IACS 高于 77%



**风口冷却套：**由高导电性铜制成，电导率高于77%

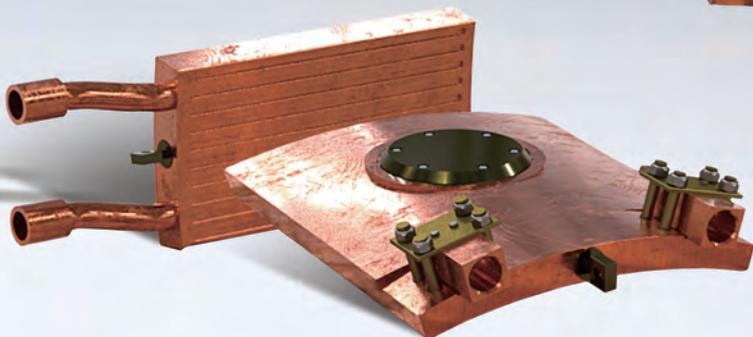
## 炼铁炉解决方案



**压板：**  
由铜铝合金（90% - 10%）  
或铜锌合金（85/15）制成

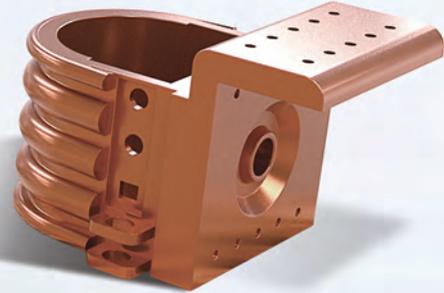
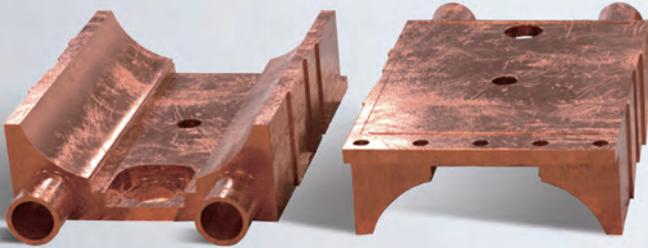


**耐压环：**由B级德标DIN 1982 Cu-C制成，具有高导电性，通过水和洞穴之间的零件对流进行能量及热交换



**接触板：**在铁合金熔炉中使用，配有冷却水道。可由铜锌合金（85% - 15%）或高导电的纯铜制成

## 电弧炉 (EAF) / 炼钢车间 (SMS) 解决方案

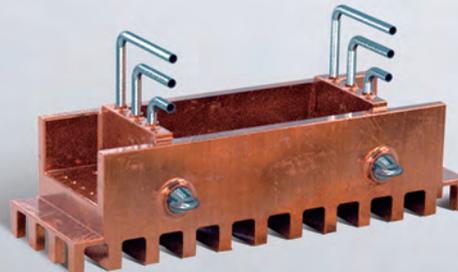


**电极夹：**由高导电性铜制成，  
电导率高于77%

**接触板：**在铁合金熔炉中使用，配有冷却水道。  
可由铜锌合金 (85% - 15%) 或高导电的纯铜  
制成



**输送槽：**由高导电性铜制成，  
电导率高于77%



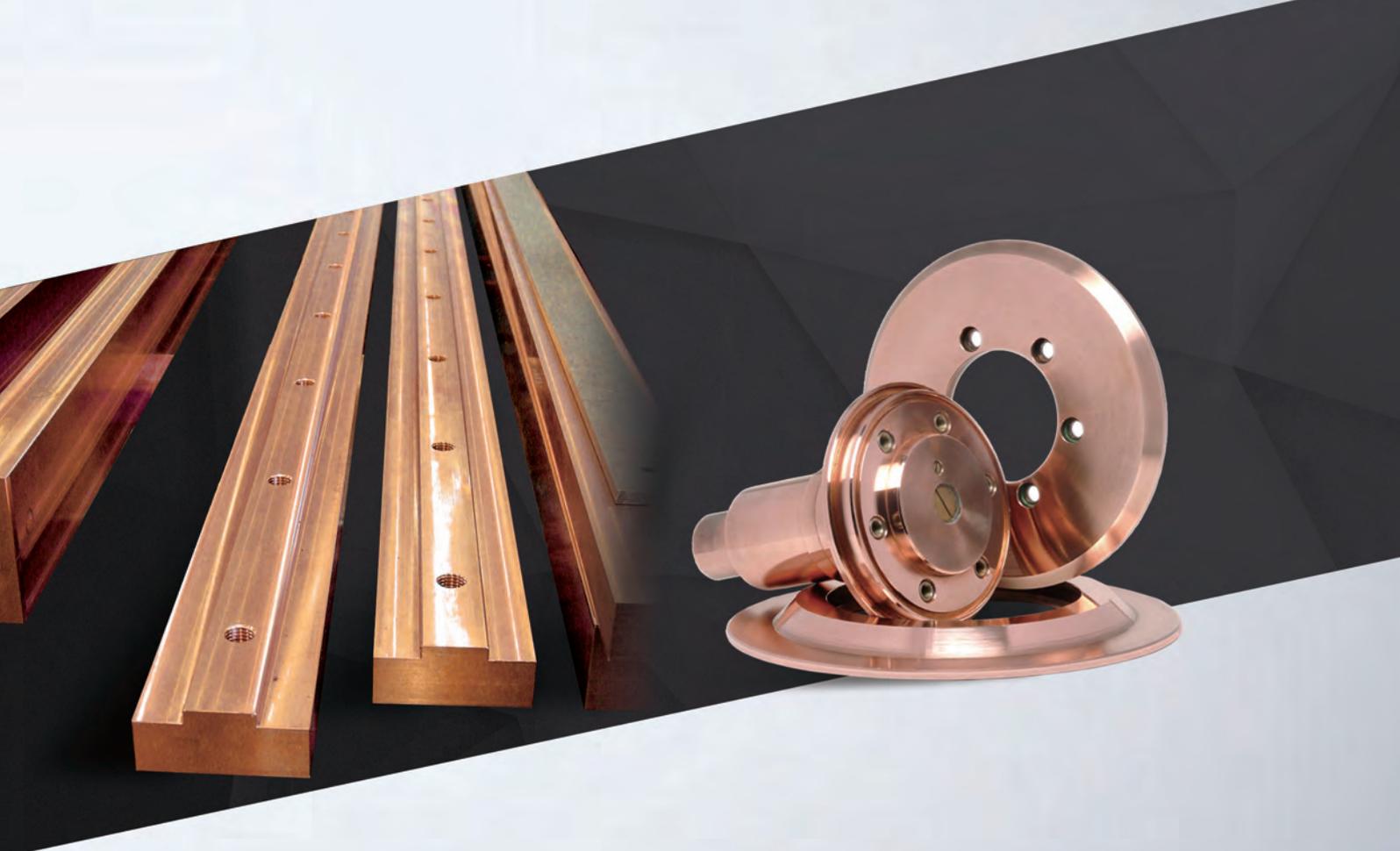
**电器元件：**由高导电性铜制成，  
电导率高于77%



**氧枪 (喷头)：**由高导电性铜制成，  
电导率高于85%



**氧枪支架：**由高导电性铜制成，  
电导率高于77%



## AMPCOLOY® 焊接轮和焊接电极解决方案

我们生产各种可用于各个领域的合金。高导铜合金AMPCOLOY® 83、AMPCOLOY® 88、AMPCOLOY® 940、AMPCOLOY® 944、AMPCOLOY® 972特别适用于电阻焊接。这些材料可作为板材以及焊接轮电极使用。

AMPCO METAL 可提供美国电阻焊接协会 (RWMA) 中四个级别的材料，每一种都有其独特的性能和特点：

| 合金            | 布氏硬度 (HBW) | 伸长率 % | 屈服强度 Rp 0.2 兆帕        | 热导率 W/m.K(300°C) | 电导率% IACS | RWMA 等级 | 应用          |
|---------------|------------|-------|-----------------------|------------------|-----------|---------|-------------|
| AMPCOLOY® 83  | 360        | 5     | 827                   | 145              | 20%       | 4       | 用于卷取机连接的电阻焊 |
| AMPCOLOY® 940 | 210        | 13    | 517                   | 243              | 48%       | 3       | 点焊电极、焊接轮    |
| AMPCOLOY® 88  | 250        | 14    | R <sub>p0.5</sub> 550 | 340              | 69%       | 3       | 用于卷取机连接的电阻焊 |
| AMPCOLOY® 972 | 151        | 18    | 466                   | 367              | 82%       | 2       | 点焊电极、焊接轮    |

AMPCOLOY®  
合金



EXCELLENCE IN ENGINEERED ALLOYS



**EUROPE (Headquarters)  
AMPCO METAL S.A.**

Route de Chésalles 48  
P.O.Box 45, 1723 Marly  
SWITZERLAND  
TOLL FREE PHONE: 800 8080 5050  
Tel.: +41 26 439 93 00  
Fax. +41 26 439 93 01  
Info@ampcometal.com

**BRASIL  
AMPCO METAL Brasil Ltda.**

Rua Dona Francisca 8400 - galpão 2  
Zona Industrial Norte  
Joinville, SC - 89219 - 600  
Tel.: +55 47 3305 0020  
Fax. +55 47 3305 0021  
Infobrasil@ampcometal.com

**中国**  
**安博科(佛山)金属有限公司**  
中国广东省佛山市顺德区大良街道  
五沙新悦路9号金桥工业城9座之一厂房  
邮编: 528333  
免费电话: 4008 899 028  
电话: +86 (0) 757 2232 6571  
传真: +86 (0) 757 2232 6570  
inforchina@ampcometal.com

**INDIA  
AMPCO METAL INDIA PVT. LTD.**

A-8/4, Village - Nighoje,  
Chakan MIDC, Phase IV, Tal : Khed  
Pune - 410501, Maharashtra - INDIA  
Tel.: +91 2135 610 810  
Fax. +91 2135 610 811  
Infoindia@ampcometal.com

**U.S.A  
AMPCO METAL Inc.**

1221 Grandview Pkwy  
Sturtevant, WI 53177  
Tel.: +1 800 844 6008  
Fax. +1 847 437 6008  
Infousa@ampcometal.com

