



EXCELLENCE IN
ENGINEERED ALLOYS

GUIDA ALLA SELEZIONE DEL MATERIALE

RESISTENZA ALLA CORROSIONE
RESISTENZA ALL'USURA
CONDUCIBILITÀ TERMICA ED ELETTRICA

www.ampcometal.com





	Standard internazionali più vicini					Composizione chimica nominale (Rimanezza CU)							Proprietà Meccaniche e fisiche							Linee guida per l'uso							
Riferimento AMPCO	ISO	EN	DIN	ASTM	AMS	Sn	Zn	Pb	Al	Fe	Ni	Mn	D Kg/dm ³	Rm MPa	Rp 0,2 MPa	A ₅ %	HBW 10/3000	Conducibilità termica W/m.K	Coefficiente espansione lineare 10 ⁻⁶ /K	Coefficiente di attrito non lubrificato	Necessità di lubrificazione	Velocità media m/s	Carico medio MPa				
AMPCO® 8	Specifiche AMPCO METAL					0.25			6,5	2,5			7.95	552	283	40	153	54	16	0.17		1.5	85				
AMPCO® 18								10,5	3,5			7.45	724	365	14	192	63	16	0.18		1.5	100					
AMPCO® 18.23								10,5	3,5			7.45	758	386	16	207	59	16	0.18		1.5	100					
AMPCO® 21								13,1	4,4		2	7.21	758	420	1	286	46	16	0.21		0.7	115					
AMPCO® 22								14,1	4,7		2	7.06	724	427	0.5	332	42	16	0.25		0.6	120					
AMPCO® 25					Brevettato							6.93	R _{mc} 1580	R _{p0.1} 710	0.2	364	33	16	0.30		0.5	125					
AMPCO® 26																											
AMPCO® 45									4640 4880				10	2,5	5	1.5	7.53	814	517	15	228	46	16.2	0.23		1.5	90
AMPCO® M4									4590 4881				10, 5	4,8	5	1.5	7.45	1000	793	8	260/300	42	16	0.23		1	330

Cr	Be	Zr	Si	Co	Ni	Mn	D Kg/dm ³	Rm MPa	Rp 0,2 MPa	A ₅ %	HBW 10/3000	Conducibilità termica W/m.K			Elec.C %IACS	Classe RWMA
												20°C	100°C	200°C		
	2			0,5			8,26	1310	827	5	360	106	130	145	20%	4
1			2		7		8,7	938	730	5	294	156	170	190	30%	4
0,4			0,7		2,5		8,71	689	517	13	210	208	226	243	48%	3
	0,5			Co + Ni2,5			8,75	890	680	14	270	230	251	272	48%	3
	0,5			Co + Ni2			8,75	830	550	10	240	217	235	254	52%	3
1		0,10					8,87	520	466	18	151	333	350	367	82%	2

Contattateci per informazioni o qualsiasi ulteriore vostra esigenza relativa alle leghe a base rame

I valori sopra indicati sono nominali. In caso di specifiche particolari o valori minimi specifici, contattate il vostro rappresentante locale o il locale ufficio AMPCO METAL

Strumento di
selezione del prodotto



Lo strumento di selezione dei prodotti permette di
parametri chiave quali proprietà meccaniche,

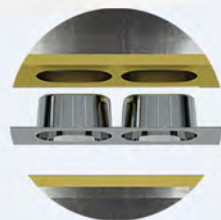
trovare la lega migliore per la propria applicazione in base a
proprietà fisiche, settori industriali o risultati finali.

EXCELLENCE
IN ENGINEERED ALLOYS

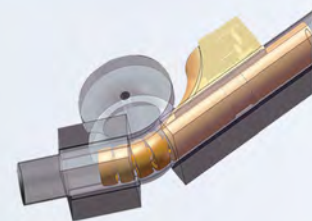
Resistente all'usura e alla corrosione Bronzi Alluminio



Imbutitura



AMPCO® 22/25/26



Curvatura tubi



AMPCO® 18.23/M4



AMPCO® 18/21/22/25



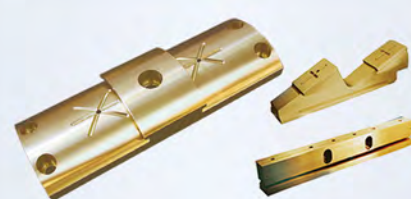
Formatura tubi



AMPCO® 22/25/26



Rollercoasters
AMPCO® 18



Acciaierie
AMPCO® 18/M4



Ingegneria generale
AMPCO® 18/21/M4



Applicazioni dell'idrogeno
Atmosfera AMPCO® 18
AMPCOLOY® 83



Orologeria AMPCO® 18

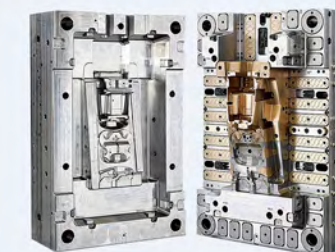
Leghe ad alta conducibilità



Lavorazione della plastica



AMPCOLOY® 940/944/83/95



Aerospaziale e Offshore



AMS 4640/4590/4880/4881 AMPCO® 45 AMPCOLOY® 83



Saldature a resistenza



AMPCOLOY® 972/940/944/95/83



Industria alimentare
AMPCO® 18/M4
AMPCOLOY® 940

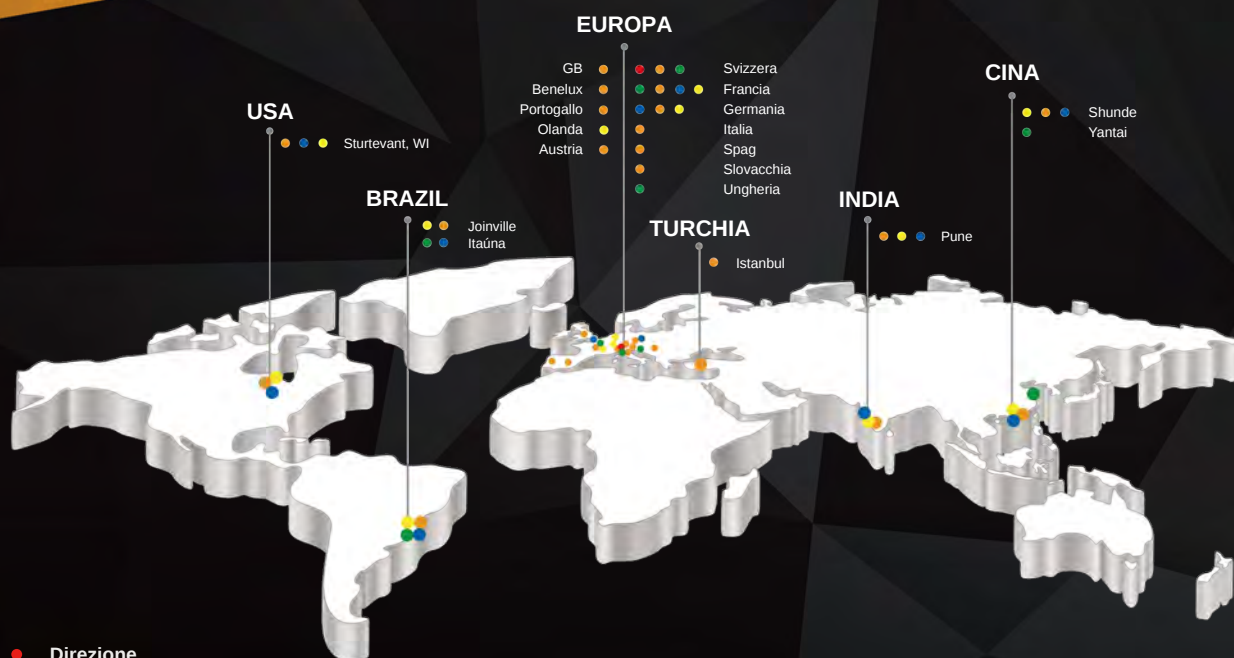


Pressofusione
AMPCOLOY® 940/944/95

EXCELLENCE IN ENGINEERED ALLOYS



EXCELLENCE IN ENGINEERED ALLOYS



- Direzione
- Fonderia
- Officine Meccaniche
- Centri distribuzione
- Uffici vendita



SVIZZERA (Sede centrale)

AMPCO METAL S.A.

Route de Chésalles 48
P.O.Box 45, 1723 Marly
SWITZERLAND
Tel.: +41 26 439 93 00
Fax. +41 26 439 93 01
Info@ampcometal.com

ITALIA

AMPCO METAL Srl.

Via F. Crispi nr. 4/A
20871 Vimercate (MB)
ITALY
Tel.: +39 039 9711 749
italy@ampcometal.com

