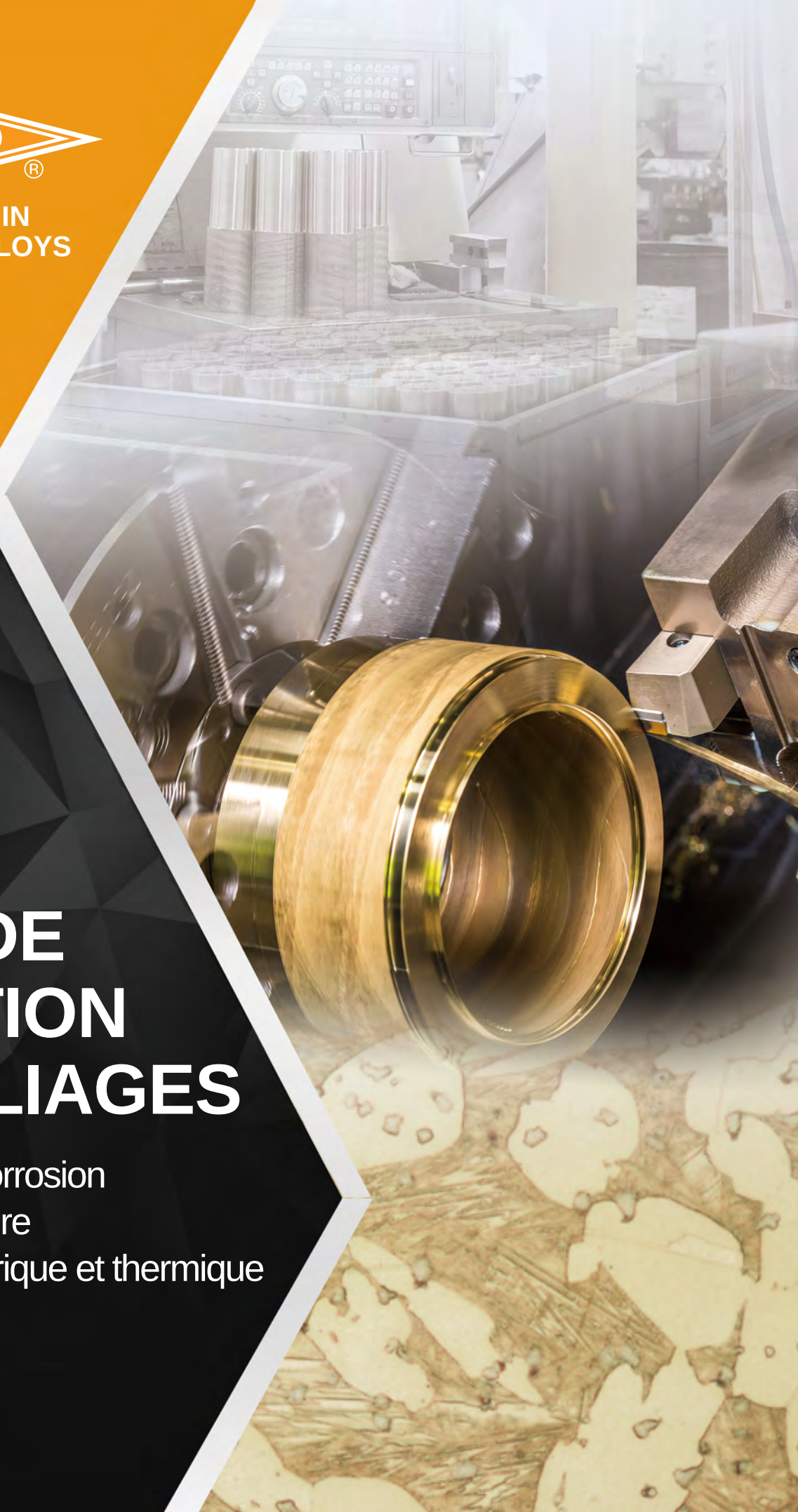
AMPCO®

EXCELLENCE IN
ENGINEERED ALLOYS



GUIDE DE SELECTION DES ALLIAGES

Résistance à la corrosion
Résistance à l'usure
Conductivité électrique et thermique

www.ampcometal.com

BRONZE AMPCO®

Référence AMPCO®	Correspondance des normes internationales ISO	EN	DIN	ASTM	AMS	Composition nominale (Cu solde) Sn	Zn	Pb	Al	Fe	Ni	Mn	D Kg/dm³	Rm MPa	Rp 0,2 MPa	A5 %	HBW 10/3000	Conductibilité Thermique W/m.K	Coefficient dilatation linéaire 10⁻⁶/ k	Coefficient de frottement	Conseil d'utilisation Besoin en Lubrification	Vitesse Moyenne m/s	Charge Moyenne MPa
AMPCO® 8	Spécification AMPCO METAL					0.25			6,5	2,5			7.95	552	283	40	153	54	16	0.17	Moyen	1.5	85
AMPCO® 18									10,5	3,5			7.45	724	365	14	192	63	16	0.18	Moyen	1.5	100
AMPCO® 18.23									10,5	3,5			7.45	758	386	16	207	59	16	0.18		1.5	100
AMPCO® 21									13,1	4,4		2	7.21	758	420	1	286	46	16	0.21		0.7	115
AMPCO® 22									14,1	4,7		2	7.06	724	427	0.5	332	42	16	0.25	Moyen	0.6	120
AMPCO® 25						Non divulguée							6.93	R_{mc} 1580	$R_{p\,0.1}$ 710	0.2	364	33	16	0.30	Moyen	0.5	125
AMPCO® 26													6.93	R_{mc} 1601	$R_{p\,0.1}$ 720	0	420	33	16	0.32	Moyen	0.4	130
AMPCO® 45					4640 4880				10	2,5	5	1.5	7.53	814	517	15	228	46	16.2	0.23	Elevé	1.5	90
AMPCO® M4					4590 4881				10, 5	4,8	5	1.5	7.45	1000	793	8	260/300	42	16	0.23		1	330

ALLIAGES AMPCOLOY®

	Correspondance des normes internationales ISO	EN	DIN	ASTM	AMS	Cr	Be	Zr	Si	Co	Ni	Mn	D Kg/dm³	Rm MPa	Rp 0,2 MPa	A5 %	HBW 10/3000	Conductivité thermique W/m.K 20°C	100°C	200°C	Elec.C %IACS	Classe RWMA
AMPCOLOY® 83	CuBe2	CW 101C	2.1247	C17200			2			0,5			8,26	1310	827	5	360	106	130	145	20%	4
AMPCOLOY® 944	Spécification AMPCO METAL			Alliages sans Béryllium		1			2		7		8,7	938	730	5	294	156	170	190	30%	4
AMPCOLOY® 940						0,4			0,7		2,5		8,71	689	517	13	210	208	226	243	48%	3
AMPCOLOY® 88	CuCoNiBe	CW 104C	~ 2.1285	~ C17510		0,5				Co + Ni2,5			8.75	890	680	14	270	230	251	272	48%	3
AMPCOLOY® 95	CuCoNiBe	CW 103C	~ 2.1285	~ C17510			0,5			Co + Ni2			8,75	830	550	10	240	217	235	254	52%	3
AMPCOLOY® 972	CuCrZr	CW 106C	2.1293	C18150		1		0,10					8,87	520	466	18	151	333	350	367	82%	2

N'hésitez pas à nous consulter pour tous vos autres besoins en alliages cuivreux.

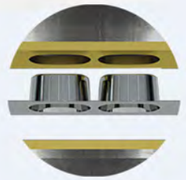
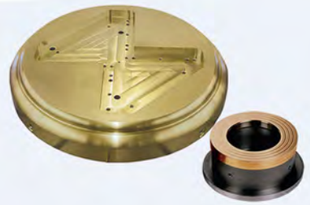
Les valeurs mentionnées sont nominales. Si vous avez besoin de valeurs spécifiques, merci de contacter le service commercial AMPCO France.

Trouvez l'alliage idéal en quelques clics

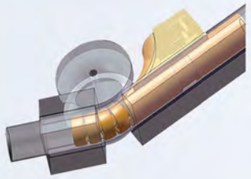
Scannez le QR code pour accéder à notre application de sélection d'alliages. Choisissez selon votre application, industrie ou propriétés techniques. Comparez les options et contactez nos experts si besoin.

EXCELLENCE
IN ENGINEERED ALLOYS

Résistance à l'usure et à la corrosion
Bronzes d'aluminium

Emboutissage — AMPCO® 22/25/26



Cintrage de tube — AMPCO® 18.23/M4 — AMPCO® 18/21/22/25

Formage de tube — AMPCO® 22/25/26

Montagnes russes
AMPCO® 18

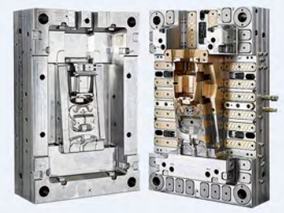
Aciérie
AMPCO® 18/M4

Mécanique générale
AMPCO® 18/21/M4

Applications de l'hydrogène — AMPCO® 18, AMPCOLOY® 83

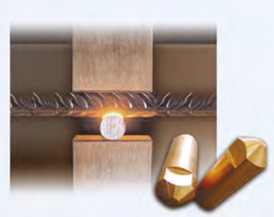
Horlogerie — AMPCO® 18

Alliages à haute conductivité



Transformation des matières plastiques — AMPCOLOY® 940/944/83/95

Aéronautique et Pétrochimie — AMS 4640/4590/4880/4881 — AMPCO® 45 — AMPCOLOY® 83



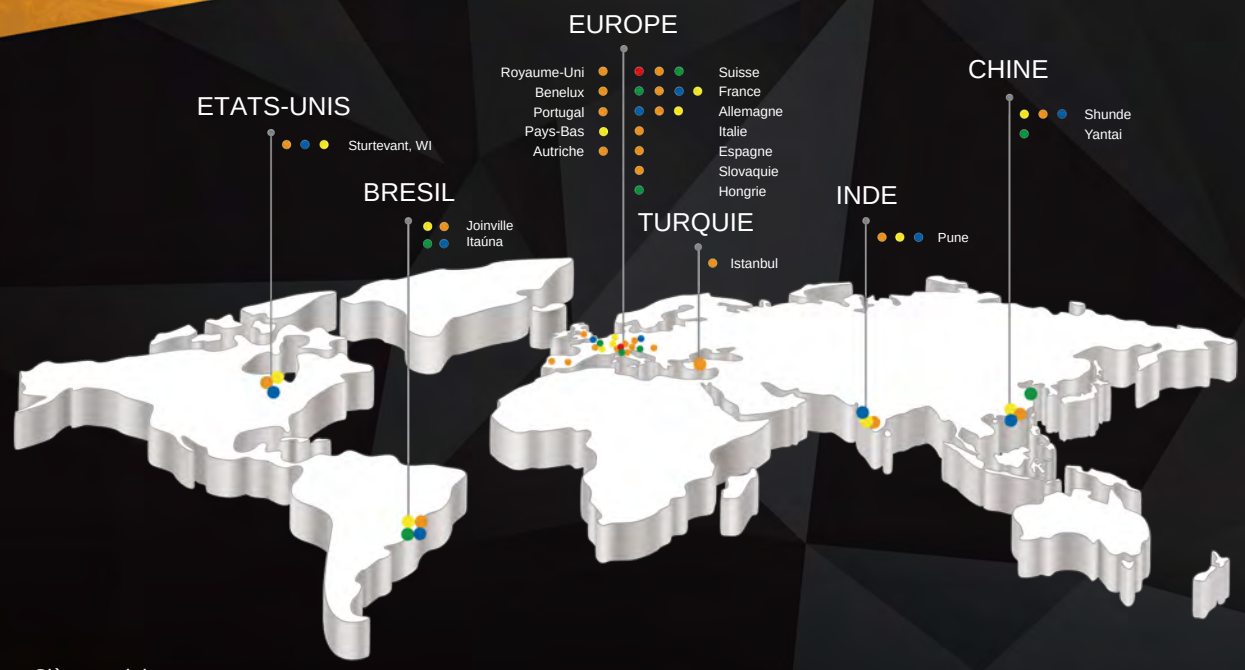
Soudure par résistance — AMPCOLOY® 972/940/944/95/83

Industrie alimentaire
AMPCO® 18/M4
AMPCOLOY® 940

Moulage sous pression
AMPCOLOY® 940/944/95

EXCELLENCE IN ENGINEERED ALLOYS

EXCELLENCE IN ENGINEERED ALLOYS



- Siège social
- Fonderie
- Centre d'usinage
- Centre de distribution
- Bureau de vente

SUISSE (Siège social)
AMPCO METAL S.A.
Route de Chésalles 48
P.O.Box 45, 1723 Marly
SWITZERLAND
Tel.: +41 26 439 93 00
Fax. +41 26 439 93 01
Info@ampcometal.com

FRANCE
AMPCO METAL France S.A.
12 rue d'Italie
69780 Mions
FRANCE
Tel.: +33 472 408 284
infofrance@ampcometal.com

BELGIQUE
s.a. AMPCO METAL
Esplanade de la Légia 9/02
4430 Ans
BELGIUM
Tel.: +32 4 340 44 60
infobenelux@ampcometal.com

690_D_FR