



LEGHE SPECIALI

RESISTENTI ALL'USURA E ALLA CORROSIONE
E AD ALTA CONDUCIBILITÀ



AMPCO METAL EXCELLENCE IN ENGINEERED ALLOYS



| Riferimenti AMPCO | Standard internazionali più vicini | | | | |
|-------------------|------------------------------------|-------|------------|-----|------|
| | ISO | AFNOR | Lega AFNOR | DIN | ASTM |

| AMPCO® BRONZE | AMPCO® 8 | Specifiche AMPCO METAL |
|---------------|--------------|------------------------|
| | AMPCO® 18 | |
| | AMPCO® 18.23 | |
| | AMPCO® 21 | |
| | AMPCO® 22 | |
| | AMPCO® 25 | |
| | AMPCO® 26 | |
| | AMPCO® 45 | |
| | AMPCO® M4 | |

| Composizione chimica nominale (Rimanenza Cu) | | | | | | | Proprietà meccaniche e fisiche | | | | | | | Linee guida per l'uso | | | |
|--|----|----|----|----|----|----|--------------------------------|--------|------------|------------------|-------------|----------------------------|---|---|-----------------------------|--------------------|------------------|
| Sn | Zn | Pb | Al | Fe | Ni | Mn | D Kg/dm³ | Rm MPa | Rp 0,2 MPa | A ₅ % | HBW 10/3000 | Conduttività termica W/m·K | Coefficiente espansione lineare 10 ⁻⁷ /K | Coefficiente di attrito Non lubrificato | Necessità di lubrificazione | Velocità media m/s | Carico medio MPa |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|--|--|------|-----|---|-----|------|----------------------|-----------------------|-----|---------|----|------|------|----------|-----|-----|
| 0.25 | | | 6,5 | 2,5 | | | 7.95 | 552 | 283 | 40 | 153 | 54 | 16 | 0.17 | Moderata | 1.5 | 85 |
| | | | 10,5 | 3,5 | | | 7.45 | 724 | 365 | 14 | 192 | 63 | 16 | 0.18 | Moderata | 1.5 | 100 |
| | | | 10,5 | 3,5 | | | 7.45 | 758 | 386 | 16 | 207 | 63 | 16 | 0.18 | | 1.5 | 100 |
| | | | 13,1 | 4,4 | | 2 | 7.21 | 758 | 420 | 1 | 286 | 46 | 16 | 0.21 | Moderata | 0.7 | 115 |
| | | | 14,1 | 4,7 | | 2 | 7.06 | 724 | 427 | 0.5 | 332 | 42 | 16 | 0.25 | | 0.6 | 120 |
| Brevettato | | | | | | | 6.93 | R _{mc} 1580 | R _{p0.1} 710 | 0.2 | 364 | 33 | 16 | 0.30 | Moderata | 0.5 | 125 |
| | | | | | | | 6.93 | R _{mc} 1601 | R _{p0.1} 720 | 0 | 420 | 33 | 16 | 0.32 | Moderata | 0.4 | 130 |
| | | | 10 | 2,5 | 5 | 1.5 | 7.53 | 814 | 517 | 15 | 228 | 46 | 16.2 | 0.23 | Alta | 1.5 | 90 |
| | | | 10,5 | 4,8 | 5 | 1.5 | 7.45 | 1000 | 793 | 8 | 260/300 | 42 | 16 | 0.23 | Alta | 1 | 330 |



| AMPCOLOY® ALLOYS | AMPCOLOY® 83 | CuBe2 | | | 2.1247 | C17200 |
|------------------|---------------|------------------------|--|--|----------------------|---------|
| | AMPCOLOY® 944 | Specifiche AMPCO METAL | | | Leghe senza Berillio | |
| | AMPCOLOY® 940 | | | | | |
| | AMPCOLOY® 88 | CuNiBe | | | | |
| | AMPCOLOY® 95 | CuCoNiBe | | | ~2.1285 | ~C17510 |
| | AMPCOLOY® 972 | CuCrZr | | | 2.1293 | C18150 |

| Cr | Co | Be | Zr | Ni | Si | Mn | Conduttività termica W/m·K | | | Conduttività elettrica % IACS | Classe RWMA | | | | | |
|----------|-----|----|-------|-----|-----|----|----------------------------|-------|-------|-------------------------------|-------------|-----|-----|-----|-----|---|
| | | | | | | | 20 C | 100 C | 200 C | | | | | | | |
| | 0.5 | 2 | | | | | 8.26 | 1310 | 827 | 5 | 360 | 106 | 120 | 135 | 20% | 4 |
| 1 | | | | 7 | 2 | | 8.7 | 938 | 730 | 5 | 294 | 156 | 170 | 190 | 30% | 4 |
| 0.4 | | | | 2.5 | 0.7 | | 8.71 | 689 | 517 | 13 | 210 | 208 | 226 | 243 | 48% | 3 |
| Co + Ni2 | 0.5 | | | | | | 8.75 | 740 | 680 | 12 | 230 | 300 | 320 | 340 | 69% | 3 |
| Co + Ni2 | 0.5 | | | | | | 8.75 | 830 | 550 | 10 | 240 | 217 | 235 | 254 | 52% | 3 |
| >1 | | | >0,10 | | | | 8.87 | 520 | 466 | 18 | 151 | 333 | 350 | 367 | 82% | 2 |

| Tipo di lega | Standard | | | | | |
|------------------|-----------------|------------|------------|---------|------|-------------|
| | EN 1982 | EN | DIN | CDA | ASTM | GAM MM12 |
| BRONZI ALLUMINIO | CUAL10FE5NI5 | CC333G | DIN 2.0975 | C95500 | B505 | CUAL9NI5FE4 |
| | CUAL10FE2 | CC331G | DIN 2.0940 | C95200 | B505 | CUAL10FE3 |
| | CUAL9 | CC330G | | C95300 | B505 | - |
| | CUAL10NI3FE2 | CC332G | DIN 2.0970 | | | CUAL9NI3FE2 |
| | CUAL11FE6NI6 | CC334G | DIN 2.0980 | C95520 | B505 | - |
| STAGNO BRONZO | CUSN8 | - | - | - | - | - |
| | CUSN9 | - | - | - | - | CUSN8 |
| | CUSN10 | CC480K | DIN 2.1050 | C90700 | B505 | - |
| | CUSN12 | CC483K | DIN 2.1052 | C90800 | B427 | - |
| | CUSN11PB2 | CC482K | DIN 2.1061 | C92700 | B505 | CUSN12 |
| | CUSN12NI2 | CC484K | DIN 2.1060 | C91700 | B427 | - |
| CUSN7ZN2PB3 | CC492K | DIN 2.1093 | - | - | - | |
| OTTONE | CUZN25AL5MN4FE3 | CC762S | DIN 2.0598 | C86200 | B505 | - |
| | CUZN34MN3AL2FE1 | CC764S | DIN 2.0596 | C86700* | B584 | - |
| | CUZN35MN2AL1FE1 | CC765S | DIN 2.0592 | C86400* | B584 | - |
| | CUZN37AL1 | CC766S | DIN 2.0510 | C86500 | B505 | - |
| | CUZN19AL6 | - | - | - | - | CUZN19AL6 |
| | CUZN23AL4 | - | - | - | - | CUZN23AL4 |

| Chimica nominale tipica% | | | | Applicazioni tipiche |
|--------------------------|-----------|-----------|-----------|--|
| Al | Fe | Ni | Mn | Applicazioni particolari dove sono richieste proprietà di alta meccanica, buona resistenza alla corrosione e alta duttilità. Macchinari, alberi, corpi valvola, mozzi eliche, coclee, boccole, pale dell'elica, piastre antiusura |
| 10.8 | 4 | 4.2 | - | |
| 9 | 3.2 | - | - | |
| 10 | 1.2 | - | - | |
| 9 | 2.5 | 3.2 | 0.8 | |
| 11 | 4.8 | 5.1 | - | |
| Sn | Pb | Zn | Ni | Tipico per applicazioni ad alta resistenza, basse velocità e carichi pesanti come ingranaggi, boccole e cuscinetti. Giranti per pompe, fasce elastiche, raccordi per vapore, corpi valvola, piastre di ritenuta e di fissaggio. Anche per connettori, relè e molle conduttrici. |
| 8 | 1 | 1.5 | 1 | |
| 8.5 | 0.05 | 0.2 | 0.05 | |
| 11 | - | - | - | |
| 12 | 0 | - | - | |
| 10 | 1.8 | - | - | |
| 12 | 0 | - | 1.5 | |
| 7 | 3 | 2 | 2 | |
| Zn | Al | Fe | Mn | Tipico per applicazioni a basso attrito con bassa velocità e alta pressione. Elementi di fissaggio, dadi, boccole, camme, telai, coclee parti di macchine, ganci, stampi per presse, alberi, steli delle valvole |
| 25 | 4 | 3 | 3.8 | |
| 34 | 2 | 2 | 2 | |
| 38 | 0.5 | 1 | 0.5 | |
| 39 | 1 | 1.2 | 0.8 | |
| 19 | 6 | - | - | |
| 23 | 4 | - | - | |



Bronzi Resistenti all'Usura e alla Corrosione

● Imbutitura AMPCO® 21/22/25/26



● Curvatura tubi AMPCO® 18/21/22/25/M4



● Formatura tubi AMPCO® 18/21/22/25



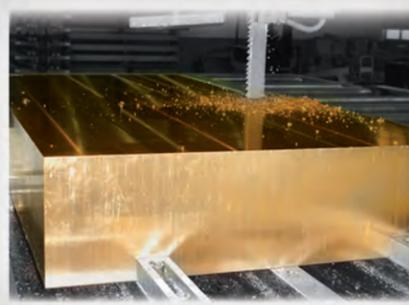
● Roller-coaster AMPCO® 18/M4



● Acciaierie AMPCO®18



● Ingegneria generale AMPCO® 18/21/M4



Scegli il tuo AMPCO®



Visione

Aspiriamo ad essere considerati come riferimento globale nelle soluzioni metalliche sostenibili, con una qualità particolare e un servizio clienti ineguagliabile, puntando alla massima soddisfazione del cliente affinché possiamo essere sempre la loro prima scelta.

Missione

Per sostenere questa visione, la nostra missione è quella di essere un partner sostenibile e affidabile per i nostri clienti, ai quali forniamo soluzioni metalliche innovative con una qualità e un servizio eccezionali e offriamo un valore eccezionale per la loro attività, mentre forniamo un ambiente sicuro e prospero per i nostri dipendenti e serviamo la nostra comunità con un approccio a lungo termine e sostenibile, permettendo una crescita redditizia continua, a beneficio dell'azienda, del nostro personale e dei nostri azionisti.

Valori

- Vogliamo essere considerati un partner, non solo un fornitore
- Vendiamo soluzioni, non solo prodotti
- Ci concentriamo sulla qualità e sul servizio
- Ci prendiamo cura del nostro fattore chiave di successo e della nostra risorsa principale: i nostri dipendenti
- Ci prendiamo cura delle nostre famiglie, degli amici, della società: delle nostre persone

● Prodotti per saldare AMPCO - TRODE®



● AMPCO® SAFETY TOOLS



Leghe ad alta conducibilità



● Settore plastica AMPCOLOY® 940/944/83/95



● Aerospaziale e offshore AMS 4640/4590/4880/4881



● Fusione in conchiglia AMPCOLOY® 940/89/95

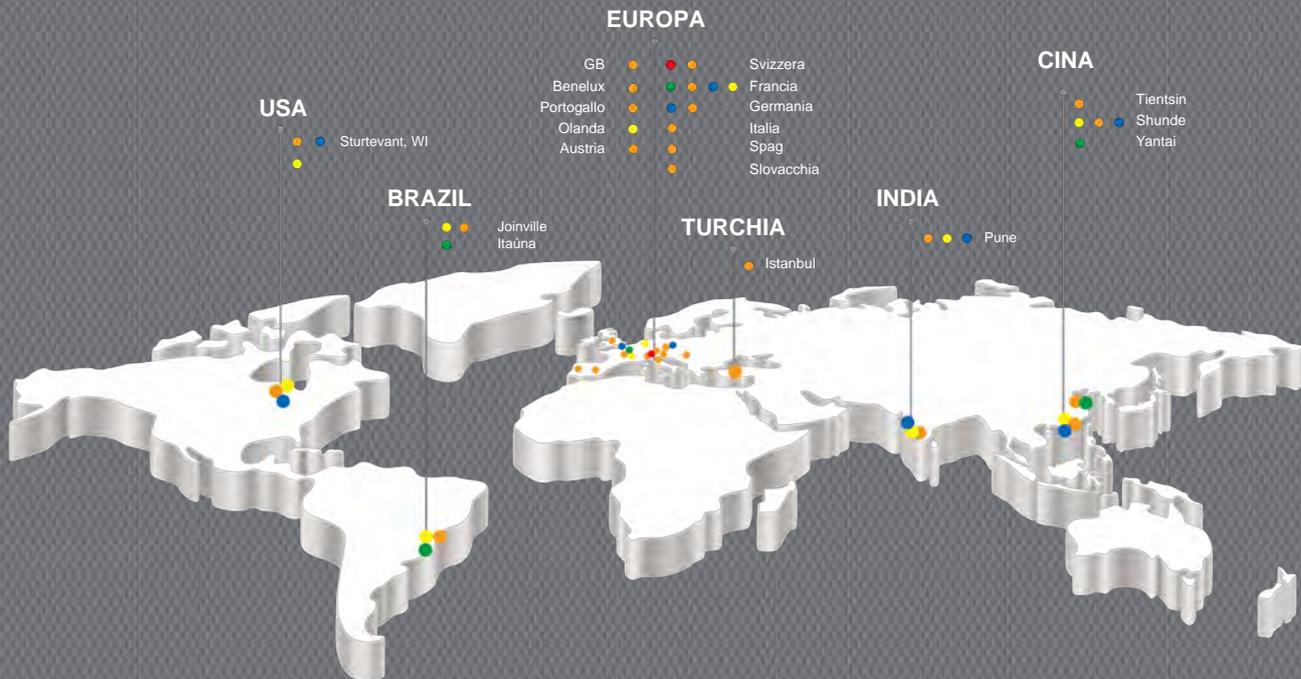


● Stampi per saponi AMPCOLOY® 940



● Saldatura a resistenza e Pistoni per la Pressofusione AMPCOLOY® 972/940/83/95





● Direzione ● Fonderia ● Imp. lavorazione ● Centri distribuzione ● Uffici vendita



AMPCO METAL è orgogliosa di concorrere nel risparmio delle risorse naturali utilizzando principalmente metallo riciclato!



EUROPE(Headquarters)

AMPCO METAL S.A.
Route de Chésalles 48
P.O.Box 45,1723 Marly
SWITZERLAND
TOLL FREE PHONE: 800 8080 5050
Tel.: + 41 26 439 93 00
Fax: + 41 26 439 93 01
info@ampcometal.com

BRASIL

AMPCO METAL Brasil Ltda.
Rua Dona Francisca 8400 - galpão 2
Zona Industrial Norte
Joinville, SC - 89219 - 600
Tel.: + 55 47 3305 0020
Fax: + 55 47 3305 0021
infobrasil@ampcometal.com

CHINA

AMPCO METAL (Foshan) Co., Ltd
Warehouse 9-1 No 9 Xinyue road
Jinqiao Industrial city, Wusha
Daliang town, Shunde, Foshan
Guangdong Province, P.R.China.
P.C.528333
TOLL FREE PHONE: 4008 899 028
Tel.: + 86 (0) 757 2232 6571
Fax: + 86 (0) 757 2232 6570
infochina@ampcometal.com

INDIA

AMPCO METAL INDIA PVT. LTD.
A-8/4, Village - Nighoje,
Chakan MIDC, Phase IV, Tal : Khed
Pune – 410501, Maharashtra - INDIA
Tel. +91 2135 610 810
Fax. +91 2135 610 811
Infoindia@ampcometal.com

U.S.A

AMPCO METAL Inc.
1221 Grandview Pkwy
Sturtevant, WI 53177
Tel.: +1 800 844 6008
Fax: +1 847 437 6008
infousa@ampcometal.com