

钢铁行业 滑动部件 的专业材料

MICROCAST®

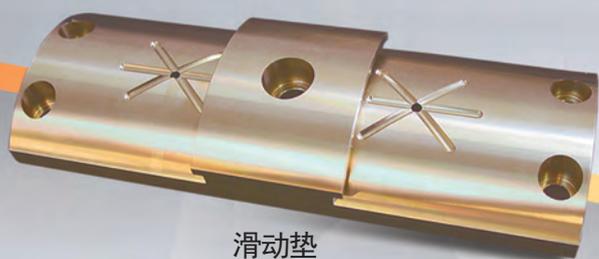
AMPCO METAL获得专利的 MICROCAST® 连铸棒材、矩形材和管材制造工艺具有以下优点：

极细的晶粒和均匀的微观结构，促进了合金化学元素的良好分散，从而保证了质量的一致性和耐用性



AMPCO® 竞争对手的合金

- 磨损特性比标准青铜合金好 20% 至 40%
- 抗压性比标准青铜合金高10%
- 耐腐蚀性比标准青铜合金高 30% 至 50%



滑动垫

使用AMPCO®滑动部件，最大限度地减少部件卡死，并大大延长耐磨板的使用寿命

合金	* 布氏硬度 (HBW)	* 伸长率 %	* 屈服强度 Rp0.5 MPa	* 抗拉强度 Mpa
AMPCO® 18	183	14	269	655
AMPCO® 18.23	207	16	386	758
AMPCO® 21	286	1	407	703
AMPCO® 25	364	0.2	Rpc 0.1 689	Rmc 1551
AMPCO® M4	260	4	460	780

* 公称值



直流心轴楔块



直流心轴耐磨板



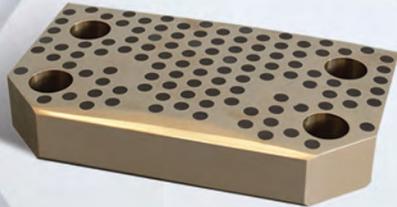
直流心轴耐磨板



轴套



直流心轴耐磨板



摇臂/压力板



平衡缸盖



分体式进料螺母



镶石墨衬套



耐磨板



楔形块



弯曲/位移油缸衬套



浮动螺母



中国
安博科(佛山)金属有限公司
中国广东省佛山市顺德区大良街道
五沙新悦路9号金桥工业城9座之一厂房
邮编: 528333
免费电话: 4008 899 028
电话: +86 (0) 757 2232 6571
传真: +86 (0) 757 2232 6570